



ООО ЦМ «СТП»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре
аккредитованных лиц RA.RU.311229

«СОГЛАСОВАНО»

Технический директор по испытаниям
ООО ЦМ «СТП»



В.В. Фефелов

« 31 » 2025 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

Счетчики газа объемные диафрагменные МИРТЕК-51-РУ

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ
(с изменением № 1)

МП 0704/1-311229-2023

г. Казань
2025

1 Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на счетчики газа объемные диафрагменные МИРТЕК-51-РУ (далее – счетчик), изготовленные ООО «МИРТЕК» по МИРТ.407269.002ТУ «Счетчики газа объемные диафрагменные МИРТЕК-51-РУ. Технические условия», и устанавливает методику первичной поверки до ввода в эксплуатацию и после ремонта, а также методику периодической поверки в процессе эксплуатации.

1.2 Возможность проведения поверки для меньшего числа измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений не предусматривается.

1.3 Счетчики относятся к средствам измерений в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений объемного и массового расходов газа, утвержденной Приказом Росстандарта от 11.05.2022 г. № 1133, и прослеживаются к Государственному первичному эталону единиц объемного и массового расходов газа ГЭТ 118–2017.

1.4 Метрологические характеристики счетчиков подтверждаются непосредственным сличением с основными средствами поверки.

1.5 При выпуске из производства для счетчиков, прошедших приемо-сдаточные испытания, допускается проведение первичной поверки на основании выборки при общем уровне контроля II по ГОСТ Р ИСО 3951–1–2015 с предельно допустимым уровнем несоответствий AQL=1,0 % (форма «k», метод «s»).

1.6 В результате поверки должны быть подтверждены метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические требования

Наименование параметра	Значение параметра для типоразмера					
	G1,6	G2,5	G4	G6	G10	G16
Максимальный расход, $Q_{\text{макс}}$, м ³ /ч	2,5	4,0	6,0	10,0	16,0	25,0
Номинальный расход, $Q_{\text{ном}}$, м ³ /ч	1,6	2,5	4,0	6,0	10,0	16,0
Минимальный расход, $Q_{\text{мин}}$, м ³ /ч	0,016	0,025	0,04	0,06	0,10	0,16
Потеря давления, Па, не более	200			250	300	
Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерений объема, приведенного к температуре плюс 20 °С, в диапазоне расходов, %: – $Q_{\text{мин}} \leq Q < 0,1 \cdot Q_{\text{ном}}$ – $0,1 \cdot Q_{\text{ном}} \leq Q \leq Q_{\text{макс}}$	±3 ±1,5					

2 Перечень операций поверки средства измерений

При проведении поверки должны быть выполнены операции, представленные в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень операций поверки средства измерений

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		Первичной поверке	Периодической поверке
Внешний осмотр средства измерений	6	Да	Да
Подготовка к поверке и опробование средства измерений	7	Да	Да
Проверка программного обеспечения	8	Да	Да
Определение метрологических характеристик средства измерений	9	Да	Да
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	10	Да	Да

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		Первичной поверке	Периодической поверке
Оформление результатов поверки средства измерений	11	Да	Да
Примечание – При получении отрицательных результатов поверки по какому-либо пункту методики поверки поверку прекращают.			

3 Требования к условиям проведения поверки средства измерений

При проведении поверки счетчика должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха от плюс 15 до плюс 25 °С;
- относительная влажность от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа;
- измеряемая среда – воздух;
- температура измеряемой среды от плюс 15 до плюс 25 °С;
- рабочее положение счетчика – вертикальное.

4 Метрологические и технические требования к средствам поверки

4.1 При проведении поверки применяют средства поверки, указанные в таблице 3.

Таблица 3 – Перечень средств поверки

Операции поверки, требующие применения средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
7, 9	Средство измерений температуры окружающей среды: диапазон измерений от минус 40 до плюс 60 °С, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений ± 1 °С	Термогигрометр ИВА-6 (регистрационный номер 46434-11 в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений)
	Средство измерений относительной влажности окружающей среды: диапазон измерений от 30 до 80 %, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений ± 5 %	
	Средство измерений атмосферного давления: диапазон измерений от 84 до 107 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений атмосферного давления $\pm 0,5$ кПа	
7.4	Датчик разности давлений, пределы допускаемой относительной погрешности измерений ± 5 %	Преобразователь давления измерительный ЕЈА, модель ЕЈА 110 (регистрационный номер 14495-09 в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений)

Операции поверки, требующие применения средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
9	Рабочий эталон 1 разряда в соответствии с Приказом Росстандарта от 11.05.2022 г. № 1133 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений объемного и массового расходов газа» с пределами допускаемой относительной погрешности $\pm 0,5\%$	3.2.ГШЯ.0012.2018, эталон единицы объемного расхода газа 1 разряда в диапазоне значений от 0,003 до 25 м ³ /ч (далее – эталон расхода)
9	Головка оптическая	Головка оптическая USB по ГОСТ IEC 61107–2011
9	Сервисная программа для подключения к персональному компьютеру и считывания настроек	Дистрибутив программы MeterTools

4.1 (Измененная редакция, Изм. № 1)

4.2 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик счетчика с требуемой точностью.

4.3 Применяемые эталоны и средства измерений должны соответствовать требованиям нормативных правовых документов Российской Федерации в области обеспечения единства измерений.

5 Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки средства измерений

5.1 При проведении поверки должны соблюдаться требования:

- правил безопасности при эксплуатации средств поверки, приведенных в их эксплуатационных документах;
- инструкций по охране труда, действующих на объекте.

5.2 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки, эксплуатационные документы счетчика и средств поверки и прошедшие инструктаж по охране труда.

5.3 К средствам поверки и используемому при поверке оборудованию обеспечивают свободный доступ.

5.4 Конструкция соединительных элементов счетчика и средств поверки должна обеспечивать надежность крепления счетчика и фиксацию его положения в течение всего цикла поверки.

6 Внешний осмотр средства измерений

6.1 При внешнем осмотре проверяют:

- соответствие комплектности и внешнего вида требованиям паспорта и описания типа;
- соответствие данных, указанных в маркировке и паспорте (заводской номер, наименование изготовителя, типоразмер, диапазон измерений, год выпуска, знак утверждения типа);
- отсутствие видимых дефектов и повреждений, препятствующих применению счетчика.

6.2 Поверку продолжают, если:

- данные, указанные в маркировке, соответствуют паспорту;
- состав и комплектность счетчика соответствуют описанию типа и паспорту;
- отсутствуют механические повреждения счетчика, препятствующие его применению.

7 Подготовка к поверке и опробование средства измерений

7.1 Перед проведением поверки выполняют следующие работы:

- проверяют выполнение требований разделов 3–6 настоящей методики поверки;
- проверяют соответствие средств поверки требованиям нормативных правовых документов в области обеспечения единства измерений Российской Федерации;
- подготавливают к работе средства поверки в соответствии с их эксплуатационными документами;
- счетчик и средства поверки выдерживают при условиях, указанных в разделе 3, не менее 2 часов;
- счетчик подключают к эталону расхода газа;
- счетчик переводят в поверочный режим удержанием нажатой функциональной кнопки до увеличения значения индикации показаний на один разряд (отобразится четыре знака после запятой). После отпущения кнопки счетчик находится в поверочном режиме.

7.2 Проверяют герметичность счетчика и соединений с эталоном расхода. Для этого создают в системе избыточное давление или давление разряжения и выдерживают при перекрытой запорной арматуре в течение 1 минуты. Падение давления должно отсутствовать. Давление контролируют с помощью датчика давления, входящего в состав эталона расхода.

7.3 Проводят опробование счетчика, пропуская через него поток воздуха в диапазоне расхода от $0,1 \cdot Q_{\max}$ до Q_{\max} , где Q_{\max} – максимальный измеряемый объемный расход счетчика, м³/ч. При этом счетчик должен работать устойчиво, без рывков, заеданий, посторонних шумов.

Примечание – Допускается проводить опробование при определении метрологических характеристик счетчика.

7.4 Проводят определение перепада давления на счетчике при максимальном расходе с помощью средств измерений перепада давления, входящих в состав эталона расхода, или датчика перепада давления. Потери давления на счетчике допускается определять одновременно при определении относительной погрешности как разность давлений на входе и выходе счетчика.

7.5 Результаты опробования счетчика считают положительными, если при пропускании через счетчик расхода воздуха происходит увеличение показаний накопленного объема, счетчик работает устойчиво, без рывков, заеданий, посторонних шумов, значение перепада давления не превышает значений, указанных в таблице 1.

8 Проверка программного обеспечения

8.1 Проверку программного обеспечения проводят в меню счетчика согласно руководству по эксплуатации путем считывания номера версии и контрольной суммы программного обеспечения. Для просмотра контрольной суммы программного обеспечения переходят в пункт меню «сгс», для просмотра номера версии программного обеспечения переходят в пункт меню «ПО» переключением функциональной кнопки на электронном отсчетном устройстве.

8.2 Результат проверки программного обеспечения считают положительным, если на дисплее отсутствует индикация ошибок, номер версии и контрольная сумма соответствуют указанным в описании типа.

9 Определение метрологических характеристик

9.1 Определение относительной погрешности измерений объема газа, приведенного к температуре плюс 20 °С, проводят не менее чем в трех точках диапазона расхода, включая Q_{\min} ; $0,2 \cdot Q_{\max}$; Q_{\max} , где Q_{\min} , Q_{\max} – минимальный и максимальный измеряемый объемный расход газа соответственно, м³/ч. Отклонение объемного расхода от номинального значения задаваемого расхода не должно превышать $\pm 10\%$ при условии, что расход лежит в диапазоне объемного расхода поверяемого счетчика.

9.2 В каждой точке расхода проводят до трех измерений объема газа с помощью счетчика и эталона расхода газа. Если по результатам первого измерения основная погрешность счетчика

не превышает предела допускаемой относительной погрешности, повторные измерения не проводят. В противном случае измерения повторяют и за результат принимают среднее арифметическое из полученных значений.

Примечание – Съем показаний накопленного объема газа счетчиком проводят по отсчетному устройству или с помощью импульсного выхода.

9.3 Проводят измерение накопленного объема газа, прошедшего через счетчик и эталон расхода газа, в течение не менее 900 секунд при Q_{\min} , не менее 180 секунд при $0,2 \cdot Q_{\max}$, не менее 60 секунд при Q_{\max} , или не менее 2 импульсов счетчика, при условии синхронизации счета импульсов счетчика и эталона расхода газа. Измерение объема воздуха, прошедшего через эталон расхода газа, проводят в момент считывания импульса счетчика.

9.3 (Измененная редакция, Изм. № 1)

9.4 Значения накопленного объема газа, прошедшего через эталон расхода газа, приводят к температуре плюс 20 °С и давлению на поверяемом счетчике в соответствии с руководством по эксплуатации эталона расхода газа.

9.5 Объем газа, приведенный к температуре плюс 20 °С, прошедший через поверяемый счетчик при i -ом измерении в j -ой точке расхода, $V_{счij}$, м³, рассчитывают по формуле

$$V_{счij} = V_{Дij} \cdot \frac{P_{ст}}{P_A} \cdot Z, \quad (1)$$

где $V_{Дij}$ – объем газа, измеренный счетчиком, считанный с дисплея при i -ом измерении в j -ой точке расхода, м³;
 $P_{ст}$ – абсолютное давление по ГОСТ 2939–63, кПа (принимают равным 101,325 кПа);
 P_A – подстановочное значение абсолютного давления, записанное в памяти счетчика в качестве константы, считанное сервисной программой, кПа;
 Z – значение коэффициента сжимаемости, записанное в память счетчика в качестве константы, считанное сервисной программой.

9.6 При использовании импульсного выхода объем газа, измеренный счетчиком при i -ом измерении в j -ой точке расхода, $V_{счij}$, м³, рассчитывают по формуле

$$V_{счij} = \frac{N_{ij}}{k} = \frac{f_{ij} \cdot \tau_{ij}}{k}, \quad (2)$$

где N_{ij} – количество импульсов, считанных с импульсного выхода при i -ом измерении в j -ой точке расхода, импульсы;
 k – коэффициент веса импульса, импульс/м³;
 f_{ij} – частота следования импульсов, Гц;
 τ_{ij} – время измерения, с.

9.7 Если эталон расхода газа измеряет только объем при рабочих условиях, то накопленный объем газа, приведенный к температуре 20 °С, измеренный эталоном расхода газа при i -ом измерении в j -ой точке расхода, $V_{Эij}$, м³ рассчитывают по формуле

$$V_{Эij} = V_{Эrij} \cdot \frac{293,15}{(273,15 + t_{изм})}, \quad (3)$$

где $V_{Эij}$ – объем газа при условиях измерения на счетчике, измеренный эталоном расхода газа при i -ом измерении в j -ой точке расхода, м³;
 $t_{изм}$ – значение температуры окружающего воздуха в условиях поверки, °С.

10 Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

10.1 Относительную погрешность измерений объема газа, приведенного к температуре плюс 20 °С, δ_{ij} , %, рассчитывают для каждой точки объемного расхода по формуле

$$\delta_{ij} = \frac{V_{счij} - V_{Эij}}{V_{Эij}} \cdot 100. \quad (4)$$

10.2 Счетчик соответствует метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа, и результаты поверки считают положительными, если относительная погрешность измерений объема газа, приведенного к температуре плюс 20 °С, при каждом i -ом измерении или среднее арифметическое из трех измерений не превышает $\pm 3\%$ в диапазоне от Q_{\min} до $0,1 \cdot Q_{\text{ном}}$ и $\pm 1,5\%$ в диапазоне от $0,1 \cdot Q_{\text{ном}}$ до Q_{\max} включительно, где $Q_{\text{ном}}$ – номинальный измеряемый объемный расход газа, м³/ч.

11 Проведение поверки партии счетчиков на основании выборки

11.1 Проведение первичной поверки партии счетчиков на основании выборки проводят в соответствии с приложением А настоящей методики поверки и пунктом 16 ГОСТ Р ИСО 3951–1–2015 при общем уровне контроля II с предельно допустимым уровнем несоответствий AQL=1,0 % (s-метод при объединенном контроле с двумя (верхней и нижней) границами поля допуска).

11.2 Проводят случайную выборку счетчиков из партии и определяют характеристику качества единицы продукции в выборке (определение относительной погрешности счетчика при измерении объема газа) в соответствии с пунктами 9, 10 настоящей методики поверки.

11.3 После обработки результатов измерений счетчиков, входящих в выборку, принимают решение о приемке или отклонении партии. Принятие решение о приемке партии проводят графическим методом.

12 Оформление результатов поверки средства измерений

12.1 Результаты поверки оформляют в виде протокола с указанием даты проведения поверки, условий проведения поверки, применяемых средств поверки, заключения по результатам поверки. Рекомендуемая форма протокола приведена в приложении Б. Рекомендуемая форма протокола при проведении выборочной поверки приведена в приложении В. Счетчики, прошедшие поверку, подлежат пломбировке путем нанесения знака поверки давлением клейма на пломбу, и нанесением знака поверки оттиском печати в паспорте.

12.2 Результаты поверки оформляются в соответствии с порядком, утвержденным законодательством Российской Федерации в области обеспечения единства измерений.

12.3 По заявлению владельца счетчика или лица, представившего его на поверку, при положительных результатах поверки выдается свидетельство о поверке, при отрицательных результатах поверки – извещение о непригодности к применению.

**Приложение А
(рекомендуемое)**

Оценка доли несоответствующих единиц продукции процесса

А.1 В соответствии с общим уровнем контроля II и объемом партии по таблице А.1 ГОСТ Р ИСО 3951–1–2015 определяют код объема выборки.

Таблица А.1 – Коды объема выборки и уровня контроля

Объем партии	Специальные уровни контроля				Общие уровни контроля		
	S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
От 2 до 8 включ.	B	B	B	B	B	B	B
От 9 до 15 включ.	B	B	B	B	B	B	C
От 16 до 25 включ.	B	B	B	B	B	C	D
От 26 до 50 включ.	B	B	B	C	C	D	E
От 51 до 90 включ.	B	B	C	C	C	E	F
От 91 до 150 включ.	B	B	C	D	D	F	G
От 151 до 280 включ.	B	C	D	E	F	G	H
От 281 до 500 включ.	B	C	D	E	F	H	J
От 501 до 1200 включ.	C	C	E	F	G	J	K
От 1201 до 3200 включ.	C	D	E	G	H	K	L
От 3201 до 10 000 включ.	C	D	F	G	J	L	M
От 10 001 до 35 000 включ.	C	D	F	H	K	M	N
От 35 001 до 150 000 включ.	D	E	G	J	L	N	P
От 150 001 до 500 000 включ.	D	E	G	J	M	P	Q
Свыше 500 000	D	E	H	K	N	Q	R

Примечание – Коды объема выборки и уровни контроля соответствуют приведенным в ИСО 2859–1 и ИСО 3951–2.

А.2 По выбранному коду объема выборки в соответствии с таблицей А.2 определяют объем выборки (n) для s-метода при нормальном контроле и AQL=1,0 %.

Таблица А.2 – Одноступенчатые планы формы k для нормального контроля, s-метод

Код объема выборки	AQL (% несоответствующих единиц продукции)																
	0,01	0,015	0,025	0,04	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10,0	
	n																
k																	
B															3	4	4
C														4	6	6	5
D													6	9	9	6	7
E												9	13	13	9	9	9
F											11	17	18	13	14	14	14
G									15	22	23	18	20	21	21	21	21
H								18	28	30	24	27	30	32	33	33	33
J							23	36	38	31	37	41	46	49	52	53	53
K						28	44	47	40	48	54	63	69	75	79	82	82
L					34	54	58	50	61	71	84	94	105	115	124		
M				40	64	69	60	76	89	108	124	143	159	178			
N			47	75	82	71	93	110	137	159	186	213	247				
P		55	88	96	86	112	134	171	202	239	277	332					
Q	63	101	110	102	132	159	207	244	293	348	424						
R	116	127	120	155	189	247	298	362	438	541							

Примечание 1 — Коды объема выборки в настоящем стандарте соответствуют приведенным в ИСО 2859-1 и ИСО 3951-2.

Примечание 2 — Обозначения:

↓ — В данной области не существует подходящего плана; следует использовать первый план выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки равняется объему партии или превышает его, выполняют сплошной контроль.

↑ — В данной области не существует подходящего плана; следует использовать первый план выборочного контроля выше стрелки.

А.3 Отбирают случайную выборку счетчиков объема n из партии, определяют характеристику качества единицы продукции в выборке x_j (относительную погрешность счетчиков при измерении объема газа, по пунктам 8, 9 методики поверки) в трех точках диапазона расхода.

А.4 Рассчитывают среднее арифметическое значений характеристики качества единиц продукции в выборке \bar{x} в каждой точке расхода по формуле

$$\bar{x} = \frac{\sum_{j=1}^n x_j}{n}, \quad (\text{A.1})$$

где x_j – результат измерения характеристики качества для j -ой единицы продукции в выборке;
 n – объем выборки, штук.

Если \bar{x} находится вне границ поля допуска, партия признается несоответствующей.

А.5 Рассчитывают выборочное стандартное отклонение результатов измерений характеристики качества S по формуле

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{j=1}^n (x_j - \bar{x})^2}{n-1}}. \quad (\text{A.2})$$

А.6 По таблице А.3 определяют значение коэффициента f_s для максимального выборочного стандартного отклонения при объединенном контроле двух границ поля допуска при нормальном контроле (s-метод).

А.7 Определяют максимальное стандартное отклонение выборки S_{max} по формуле

$$MSSD = S_{max} = (U - L) \cdot f_s, \quad (\text{A.3})$$

где U – верхняя граница поля допуска;
 L – нижняя граница поля допуска.

Таблица А.3 – Значения f_s для максимального выборочного стандартного отклонения при объединенном контроле двух границ поля допуска при нормальном контроле (s-метод)

Код объема выборки	AQL (% несоответствующих единиц продукции)															
	0,01	0,015	0,025	0,04	0,065	0,10	0,15	0,25	0,40	0,65	1,0	1,5	2,5	4,0	6,5	10,0
	f_s															
B	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,475	0,447	0,479
C	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,365	0,366	0,388	0,484
D	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,303	0,312	0,328	0,399	0,494
E	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,265	0,274	0,285	0,333	0,395	0,458
F	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,241	0,248	0,257	0,292	0,334	0,375	0,461
G	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,221	0,227	0,234	0,260	0,290	0,318	0,371	0,424
H	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,206	0,211	0,216	0,237	0,260	0,280	0,316	0,350	0,401
J	↓	↓	↓	↓	↓	↓	0,192	0,197	0,201	0,218	0,236	0,251	0,277	0,301	0,333	0,376
K	↓	↓	↓	↓	0,182	0,185	0,189	0,203	0,218	0,230	0,250	0,268	0,291	0,319	0,367	
L	↓	↓	↓	0,172	0,175	0,179	0,190	0,203	0,212	0,229	0,242	0,259	0,279	0,312	↑	
M	↓	↓	0,164	0,167	0,170	0,180	0,190	0,199	0,212	0,222	0,236	0,251	0,275	↑	↑	
N	↓	0,157	0,160	0,162	0,171	0,180	0,187	0,198	0,206	0,217	0,230	0,248	↑	↑	↑	
P	0,145	0,151	0,153	0,155	0,163	0,171	0,177	0,186	0,193	0,202	0,212	0,226	↑	↑	↑	↑
Q	0,145	0,147	0,149	0,156	0,163	0,168	0,176	0,183	0,190	0,199	0,210	↑	↑	↑	↑	↑
R	0,142	0,144	0,150	0,156	0,161	0,168	0,173	0,180	0,187	0,196	↑	↑	↑	↑	↑	↑

Примечание — MSSD является произведением f_s на разность верхней границы поля допуска U и нижней границы поля допуска L , т. е. $MSSD = S_{max} (U - L) f_s$. MSSD указывает на наибольшее допустимое значение выборочного стандартного отклонения (нормальный контроль) при использовании планов объединенного контроля с двумя границами поля допуска, когда изменчивость процесса неизвестна. Если стандартное отклонение меньше MSSD, т. е. возможность (но не уверенность), что партия может быть принята.

А.8 Сравнивают S и S_{max} . Если S больше S_{max} , партию отклоняют без дальнейших вычислений.

А.9 Для объединенного контроля с двумя границами поля допуска и с объемом выборки не менее пяти находят соответствующую кривую приемки по графикам s-D – s-R в соответствии с пунктом 25 ГОСТ Р ИСО 3951–1–2015. Графики s-D, s-E, s-F, s-G, s-H, s-J, s-K, s-L приведены в приложении В.

А.10 Вычисляют значения $S/(U-L)$ и $(\bar{x}-L)/(U-L)$ и находят на графике точку, соответствующую этим значениям. Если точка лежит с внутренней стороны кривой, партию принимают. Если точка лежит с внешней стороны кривой, партию отклоняют.

**Приложение В
(рекомендуемое)**

Форма протокола поверки на основании выборки по ГОСТ Р ИСО 3951-1-2015

Протокол поверки партии счетчиков газа объемных диафрагменные МИРТЕК-51-РУ на основании выборки при общем уровне контроля II ГОСТ Р ИСО 3951-1-2015 с предельно допустимым уровнем несоответствий AQL=1,0 % (s-метод)

Тип счетчиков:

Условия поверки:

Средства поверки:

Объем партии:

Таблица 1 – Результаты определения относительной погрешности выборки

Заводской номер счетчика	Расход, м ³ /ч		
	$Q_{мин}$	$0,2 \cdot Q_{max}$	Q_{max}

Таблица 2 – Результаты оценки пригодности партии счетчиков

Наименование параметра	Расход, м ³ /ч		
	$Q_{мин}$	$0,2 \cdot Q_{max}$	Q_{max}
Верхняя граница поля допуска U, %	3	1,5	1,5
Нижняя граница поля допуска L, %	-3	-1,5	-1,5
Код объема выборки			
Объем выборки n			
Среднее арифметическое значений характеристики качества единиц продукции в выборке \bar{x}			
Выборочное стандартное отклонение результатов измерений характеристики качества S			
Коэффициент f_s			
Максимальное стандартное отклонение выборки S_{max}			
$S / (U - L)$			
$(\bar{x} - L) / (U - L)$			

Вывод: на основании критериев приемки партий по ГОСТ Р ИСО 3951-1-2015 партия принята/отклонена.

Поверитель _____

**Приложение Г
(рекомендуемое)**

Графики s-D - s-L. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска, s-метод

Графики s-D, s-E, s-F, s-G, s-H, s-J, s-K, s-L приведены на рисунках Г.1–Г.8, соответственно.

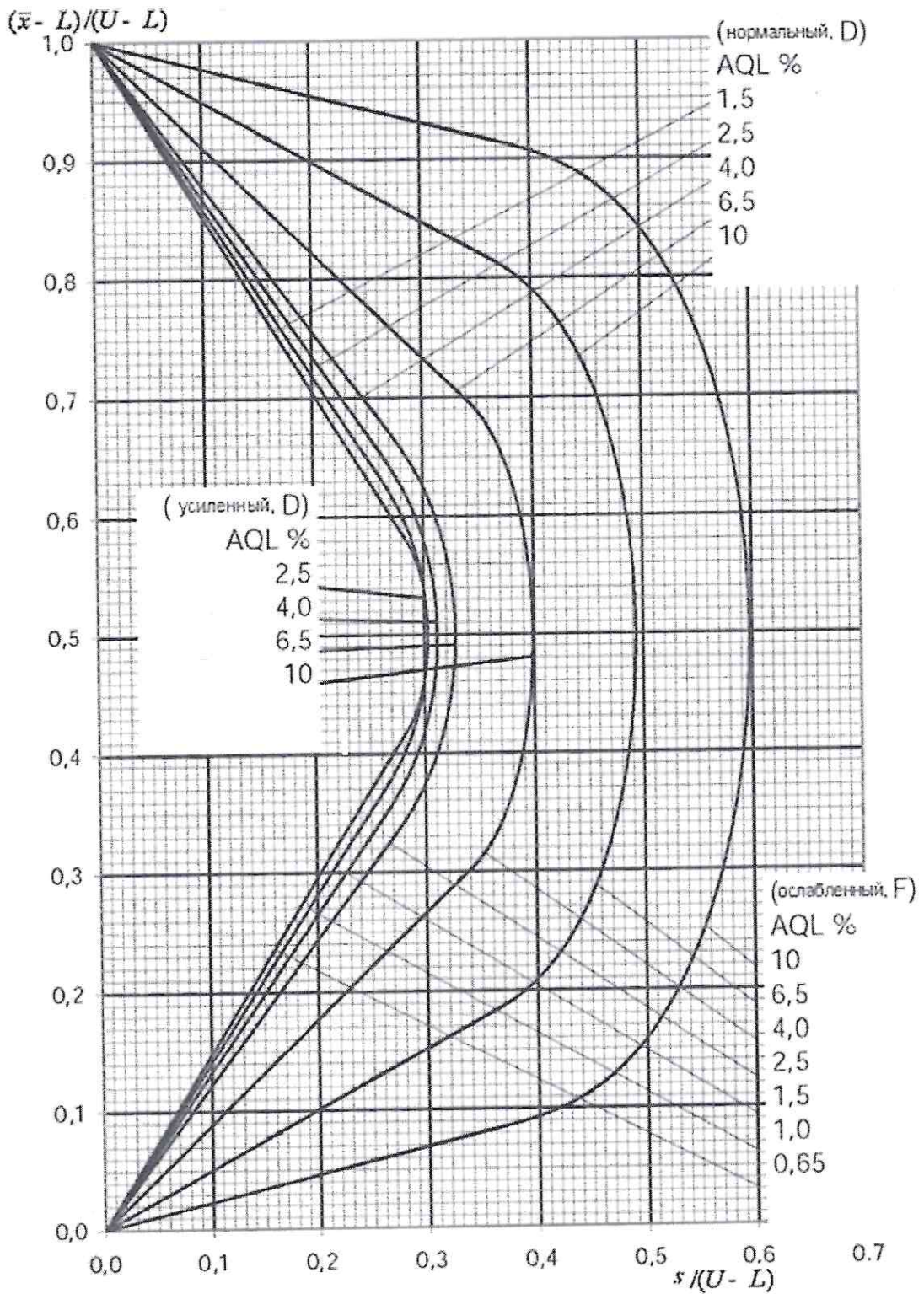


Рисунок Г.1 – График s-D. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки D при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки F при ослабленном контроле

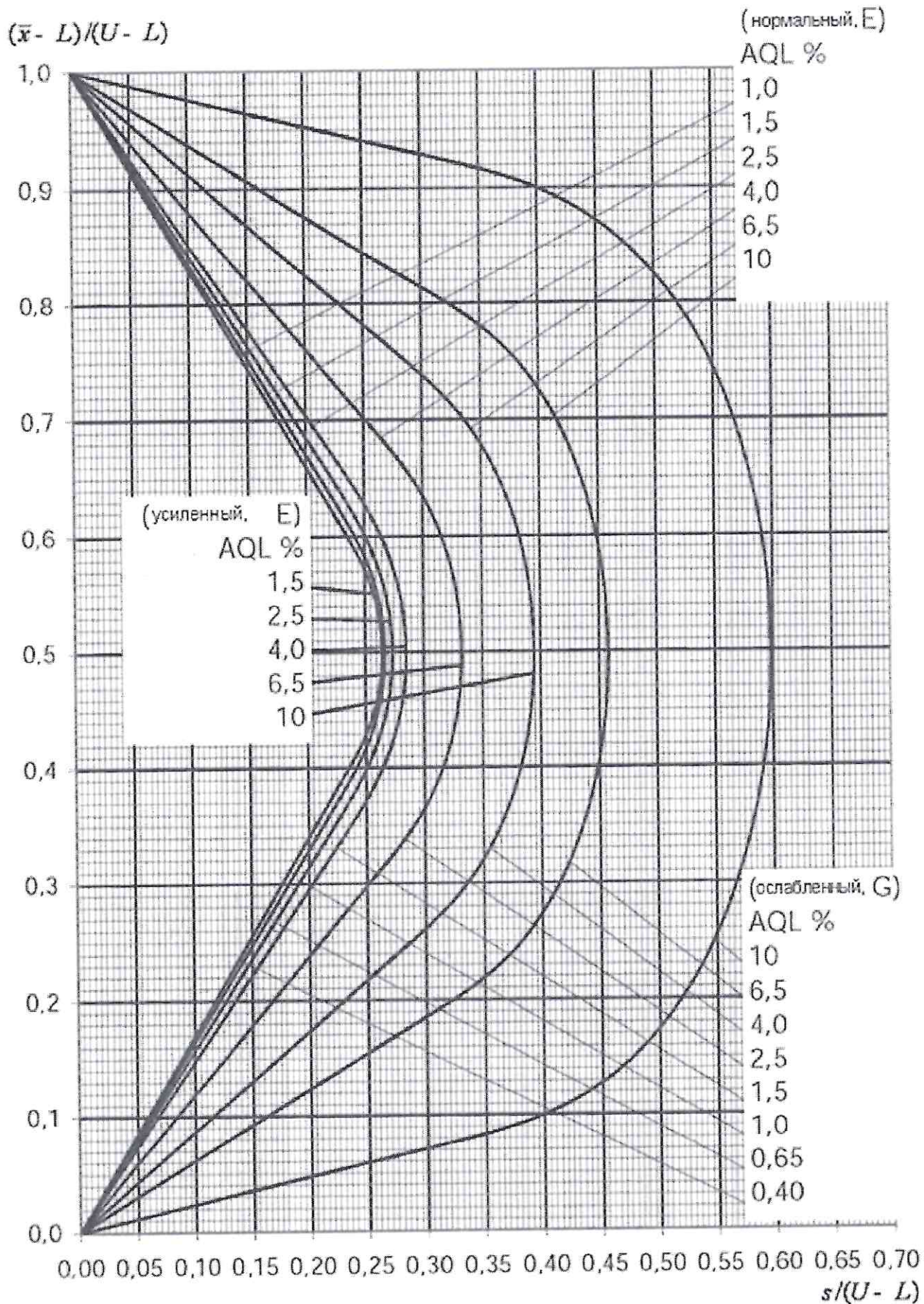


Рисунок Г.2 – График s-E. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки E при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки G при ослабленном контроле

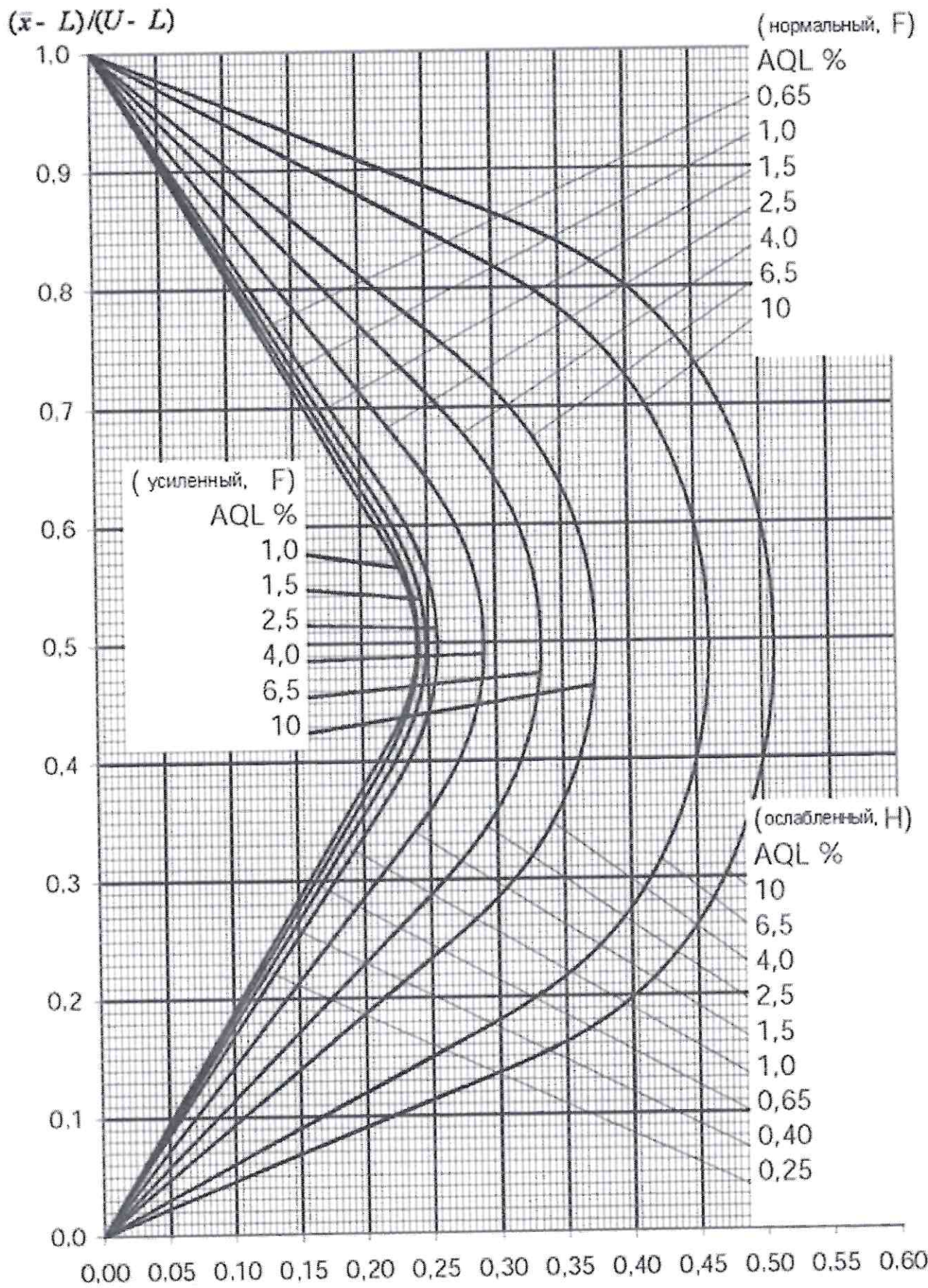


Рисунок Г.3 – График s-F. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки F при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки H при ослабленном контроле

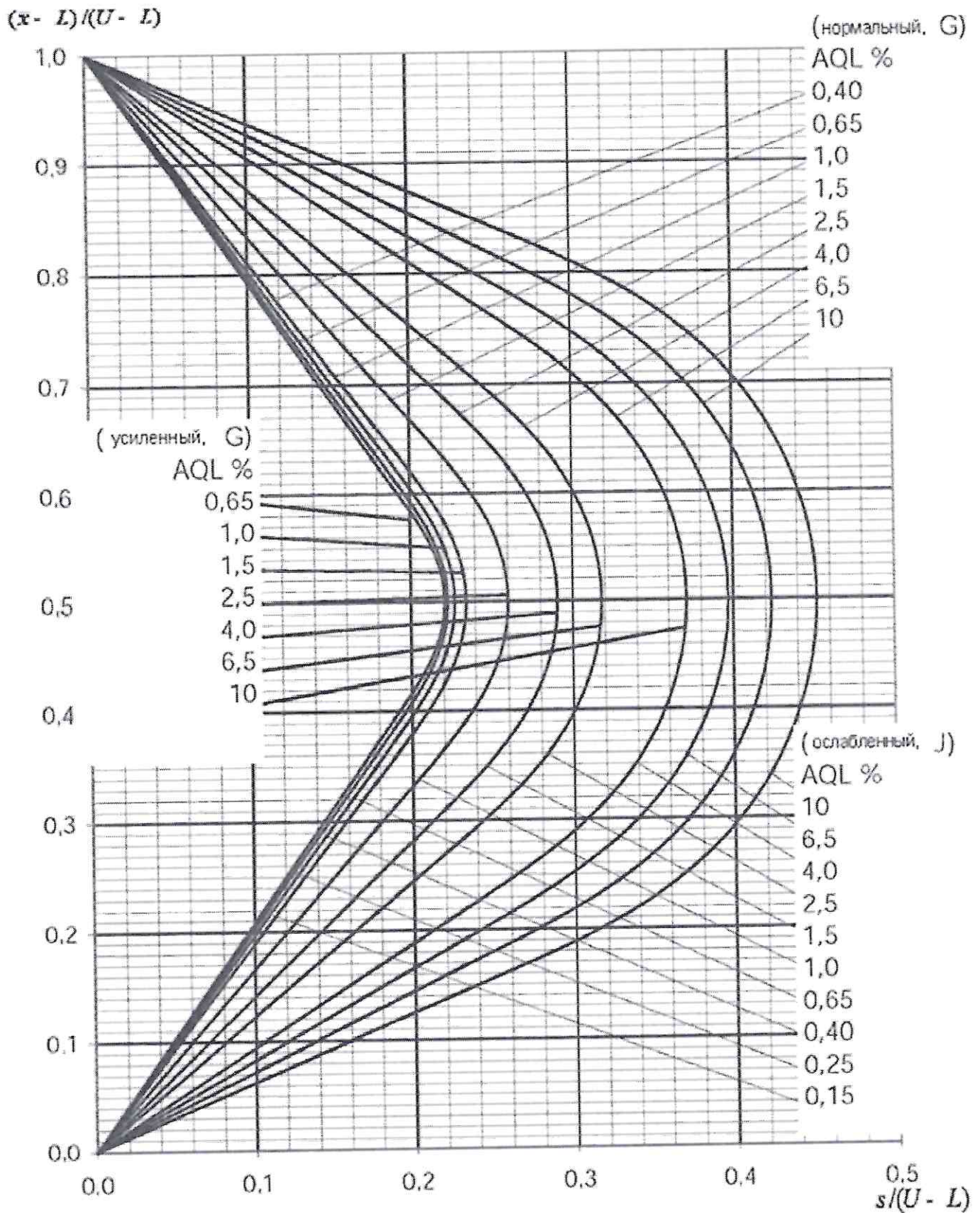


Рисунок Г.4 – График s-G. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки F при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки H при ослабленном контроле

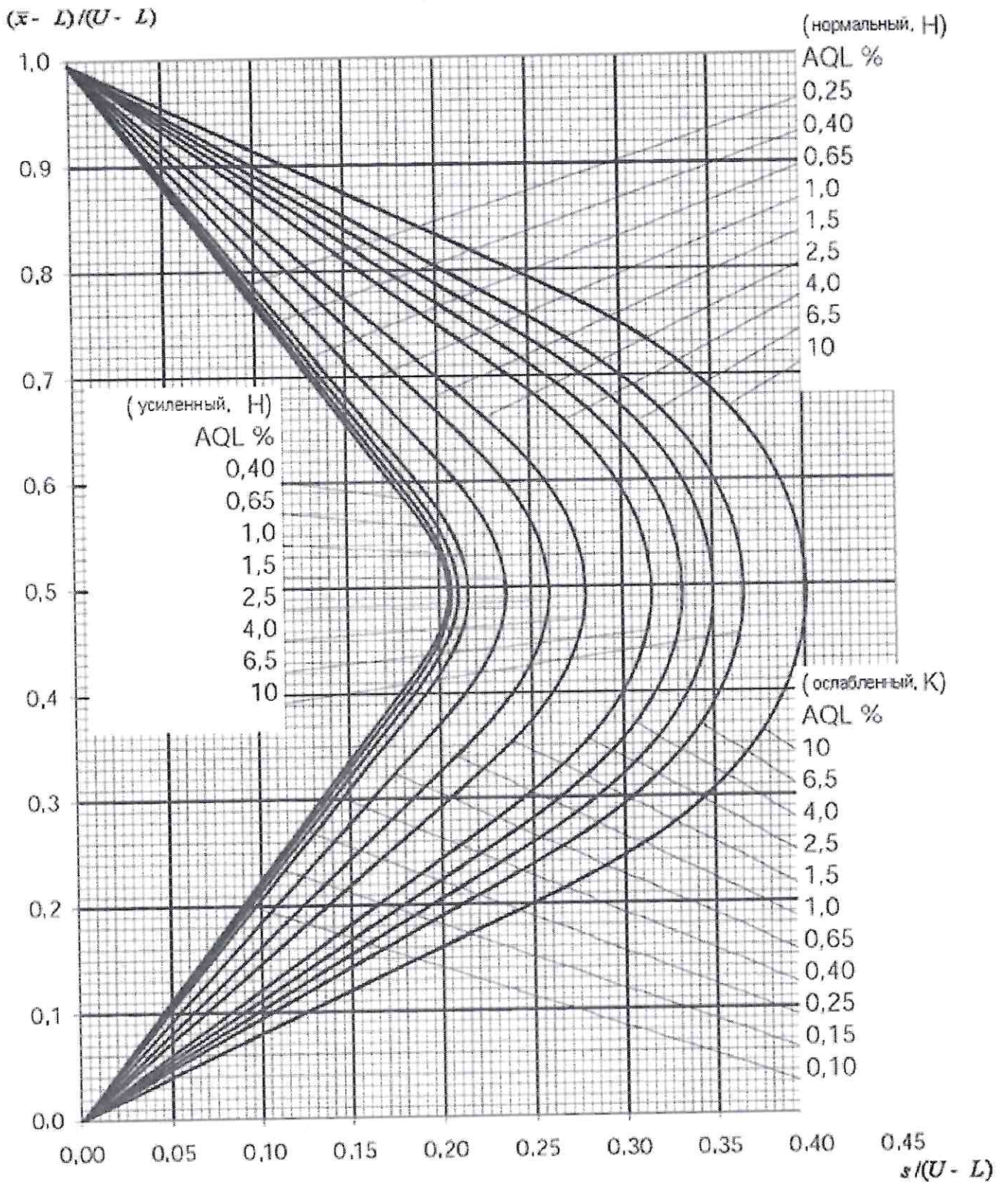


Рисунок Г.5 – График s-Н. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки Н при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки К при ослабленном контроле

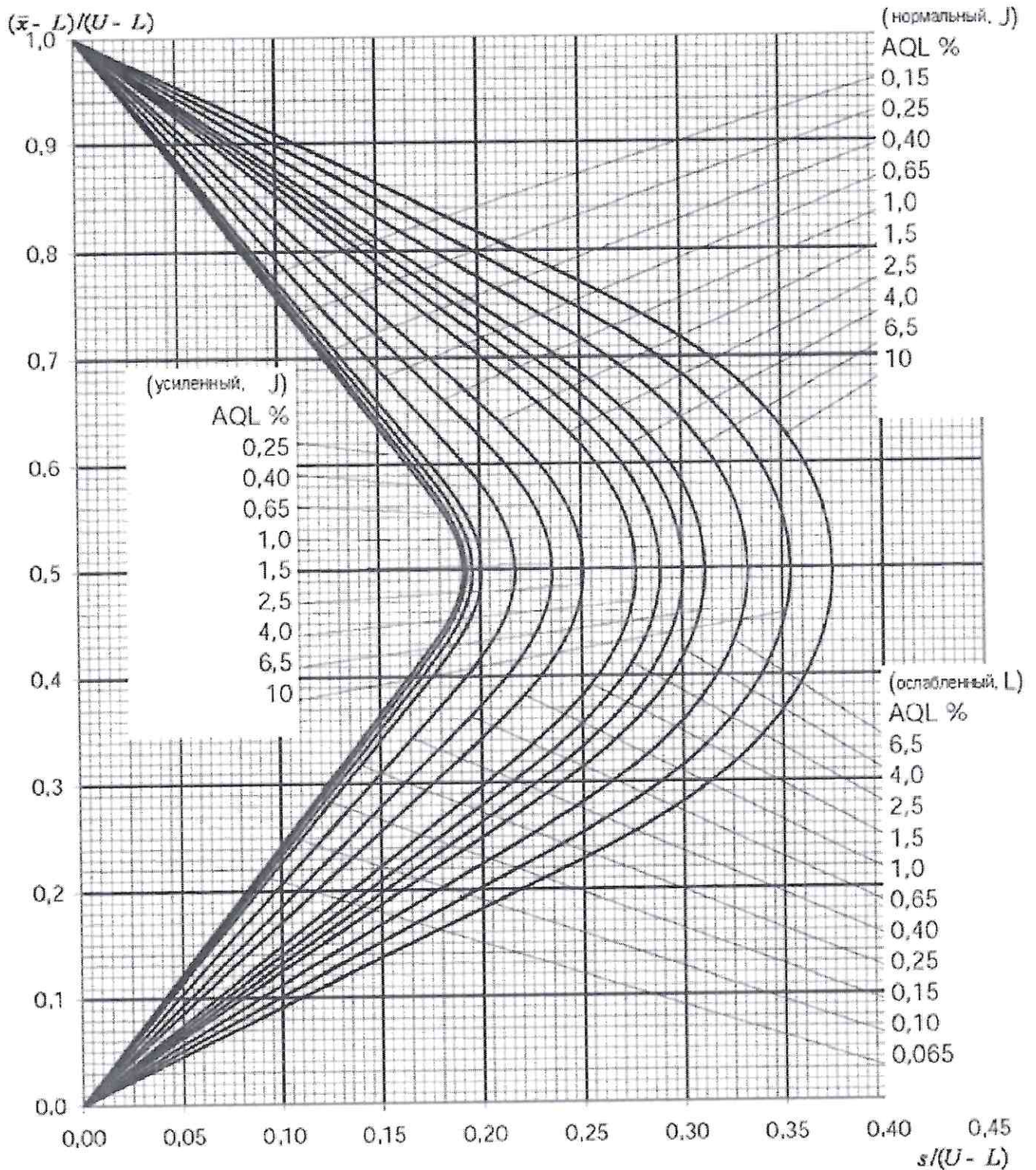


Рисунок Г.6 – График s-J. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки J при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки L при ослабленном контроле

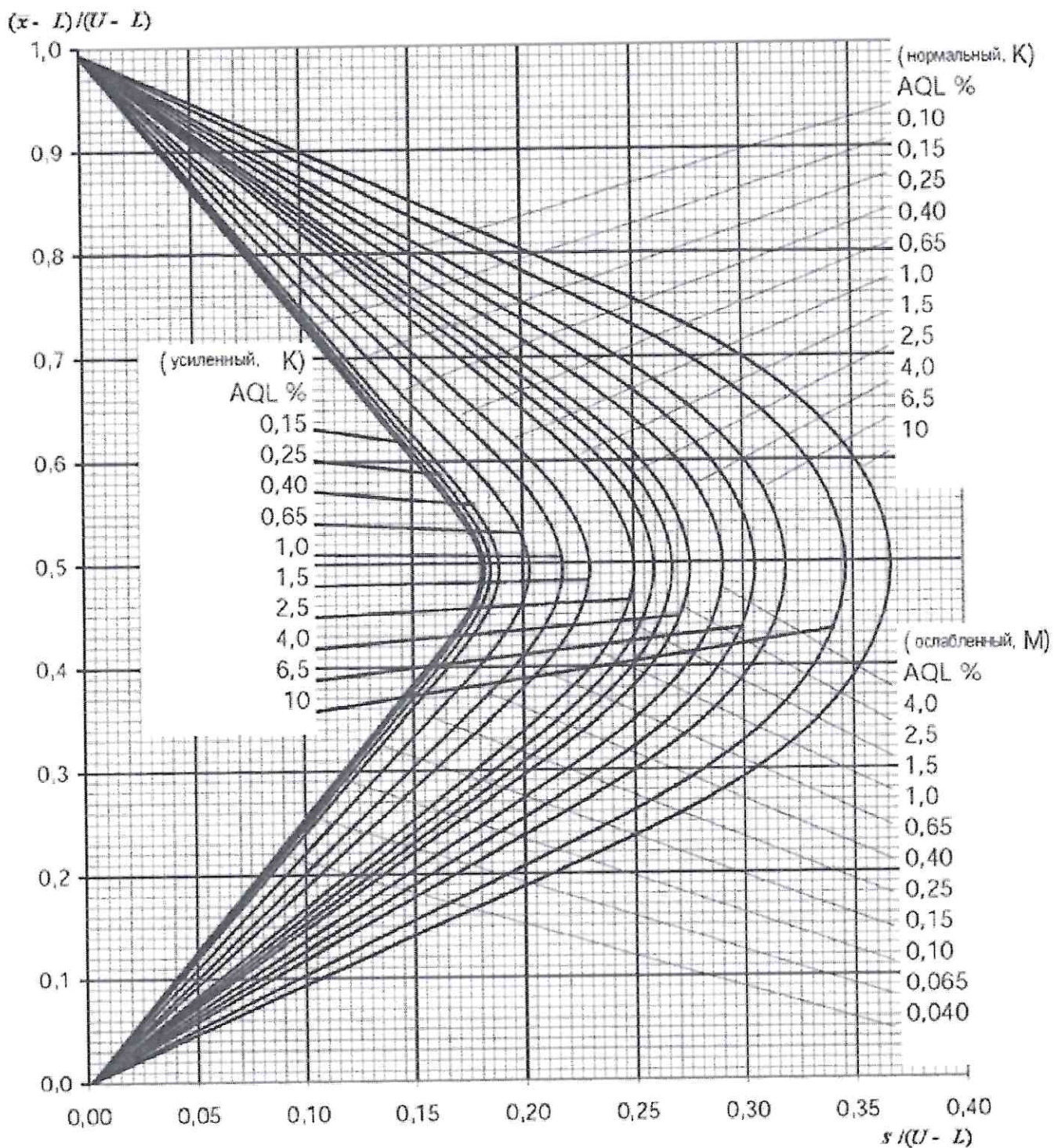


Рисунок Г.7 – График s-K. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки K при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки M при ослабленном контроле

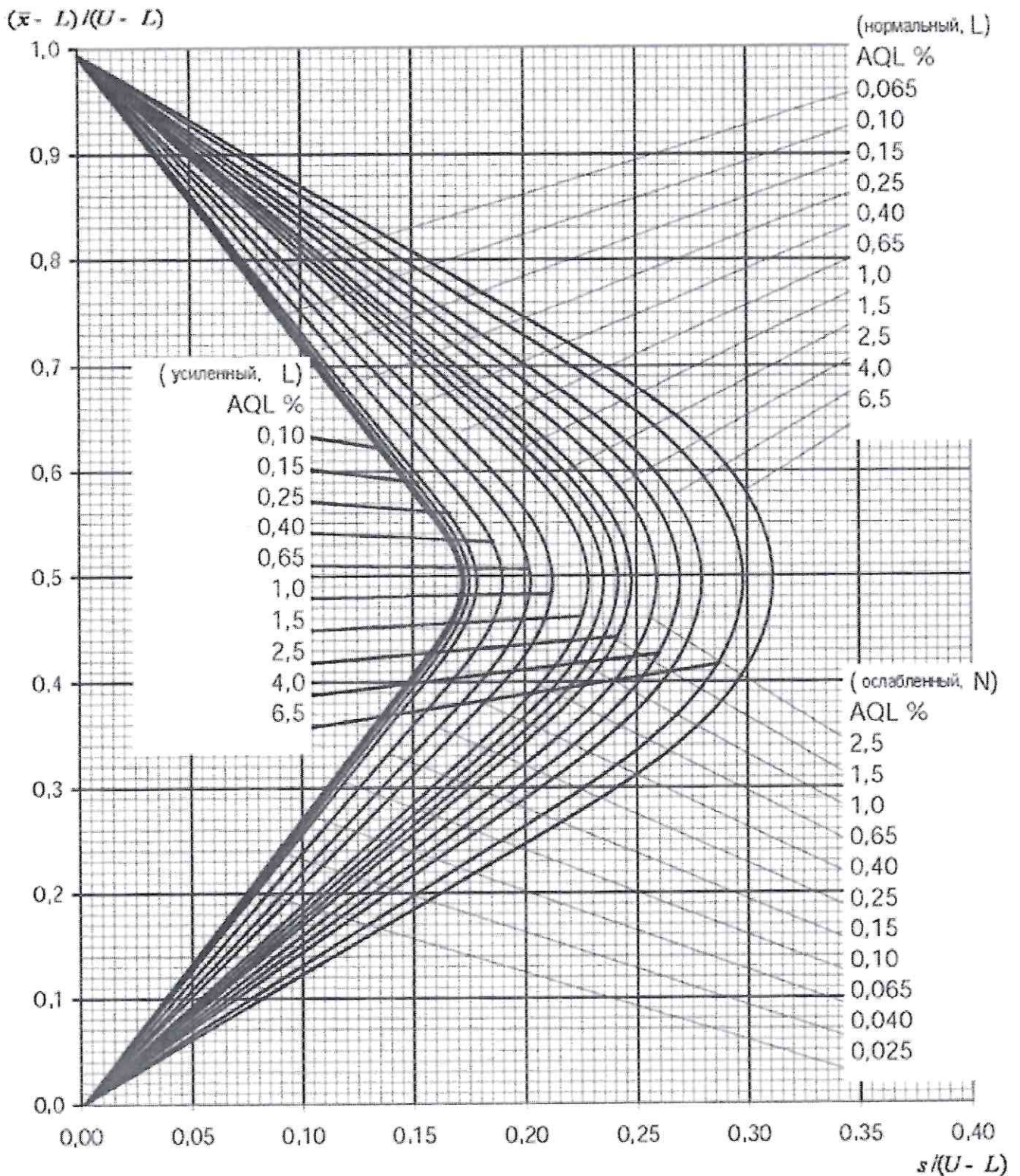


Рисунок Г.8 – График s-L. Приемочные кривые для объединенного контроля с двумя границами поля допуска для кода объема выборки L при нормальном и усиленном контроле и для кода объема выборки N при ослабленном контроле